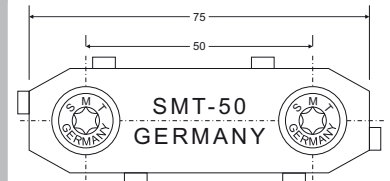
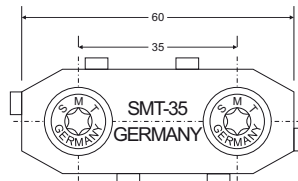
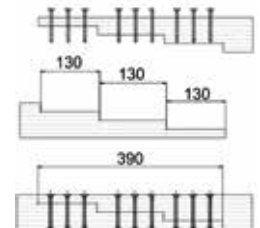
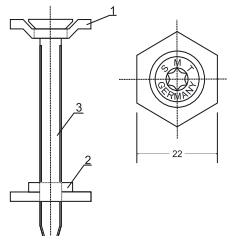


SMT®



**Mechanische Verbinder
für Förderbänder
SMT-35, SMT-50, SMT-65, SMT-75**



**Mechanische Verbinder
für Förderbänder
SMT-KROT, SMT-VINT, SMT-TIGER**

WWW.SMT-GERMANY.COM



Mechanische Verbinder Typ SMT-35, 50, 65, 75

Die SMT Verbinder wurden von der Firma Schneider Mining Technology GmbH entwickelt und hergestellt. Sie dienen zur Reparatur von Förderbändern aller Typen, die im Bergbau, in der chemischen Industrie und in der Landwirtschaft verwendet werden.

Typ	Zugfestigkeit kN/m	Zugbreite [mm]	Minimaler Trommel- durchmesser	Schraubenabstand [mm]	Anzahl der Verbin- der pro Schachtel
SMT-35	400	5-18	300	35	50
SMT-50	700	14-21	700	50	25
SMT-65	1000	18-25	1000	65	25
SMT-75	1000	23-60	1000	75	10

Die SMT Verbinder werden aus speziellem hochfestem Stahl mit einer Beschichtung aus weißem Zink hergestellt. Sie können sowohl auf flachen als auch auf gerillten Förderbändern verwendet werden. Die Montage kann im Winkel von 90 oder 45 Grad durchgeführt werden. Ebenfalls finden unsere Verbinder ihre Anwendung bei der Reparatur von Längsschnitten und Rissen. Die Reparatur kann in kürzester Zeit, ohne Austausch des Bandes durchgeführt werden. Dank der speziellen Form der Schraube ist kein Vorbohren des Bandes nötig. Die Ausnahme ist hier der SMT-75.

Zusammenstellung des Sets

- SMT Schrauben M6 x 58mm für SMT-35, 50, 65
- SMT Schrauben M8 x 70mm für SMT-75, SMT-65-MAXI
- eine Unterplatte mit eingepressten Muttern M6 bzw. M8 sowie eine Oberplatte ohne Muttern (jede Platte verfügt über 6 Zähne)
- ein TORX-Bit



Montage

1. Zur korrekten Montage von SMT-Verbindern sollte Folgendes vorhanden sein: eine entsprechende Anzahl von Verbindern, ein Messer zum Schneiden, ein weißer Markierungsstift, ein Schraubenbrecher.



- 2.** Legen Sie das Band auf eine ebene Fläche, vorzugsweise Holz und schneiden Sie es in einem rechten Winkel (90°).



- 3.** Mit Hilfe eines langen Lineals und eines Markierungsstiftes muss eine Linie parallel zur Verbindungskante gezogen werden. Der Abstand zur Bandkante sollte dabei wie folgt lauten:

Für SMT-35	17,5 mm
Für SMT-50	25 mm
Für SMT-65	32,5 mm
Für SMT-75	37,5 mm

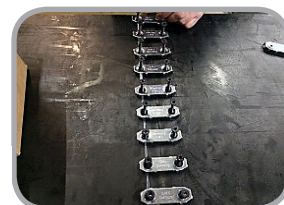


Beginnen Sie am Rand und prüfen Sie den Abstand zwischen den Verbindern entsprechend der folgenden Tabelle.

Verbindung	Der Abstand vom Rand [mm]	Abstand zwischen den Verbindern [mm]
SMT 35	17,5	50
SMT 50	25	50
SMT 65	33	50
SMT 75	38	70-100

- 4.** Wiederholen Sie diesen Vorgang mit dem zweiten Band mithilfe des Ersten.

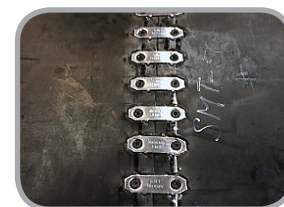
- 5.** Drehen Sie die Schrauben in die obere SMT-Platte (ohne Muttern) ein.



- 6.** Befestigen Sie die Unterplatte mit angepressten Muttern, dabei werden die Verbindungsschrauben mit einem maximalen Drehmoment bis 120 N/m angezogen.

- 7.** Brechen Sie die abstehenden Schrauben mit einem Schraubenbrecher ab.

Ihr Band ist betriebsbereit!



Mechanische Verbinder

Typ SMT-KROT, SMT-VINT, SMT-TIGER

Das Unternehmen **Schneider Mining Technology GmbH** hat mechanische Gurtverbinder Typ KROT, VINT und TIGER entwickelt, welche zur Verbindung von Gewebe-Gummitransportbändern von 8 mm dienen. Die Zugfestigkeit der Verbindung beträgt bis zu 3000 kN/m. Die Verbinder sind aus hochfestem Stahl hergestellt, welcher über hervorragende mechanische Eigenschaften verfügt. Die Verbinder sind auch bei hohem Verschleiß sehr beständig. Sie können bei außergewöhnlichen Temperaturen (von -60 bis +60 Grad) und unabhängig von den Umgebungsbedingungen eingesetzt werden.

Zusammenstellung des Sets

Dank der scharfen Spitze der Schraube unseres Verbinders SMT KROT ist keine Vorbohrung notwendig, was die Reparaturarbeit am Band erheblich vereinfacht.

In jedem Set **SMT KROT** sind enthalten:

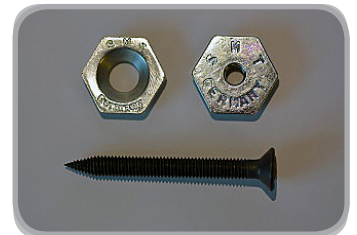
- SMT-Schrauben mit einer scharfen Spitze M6 x 59mm
- SMT-Sechskantscheiben mit einer Senkung für den Schraubenkopf (kaltgeformt)
- SMT-Sechskantmutter (SW 22) (kaltgeformt)
(Wir bieten auch optional Muttern mit Schlüsselweite 30 mm an)
- ein TORX-Bit

Das Set **SMT-VINT** besteht aus:

- SMT-Schrauben M6 x 50mm (erfordern eine Vorbohrung)
- SMT-Sechskantscheiben mit einer Senkung für den Schraubenkopf (kaltgeformt)
- SMT-Sechskantmutter (SW 22) (kaltgeformt)
(Wir bieten auch optional Muttern mit Schlüsselweite 30 mm an)
- ein TORX-Bit

Das Set **SMT-TIGER** besteht aus:

- SMT-Schrauben mit einer scharfen Spitze M6 x 59 mm, was die Installation ohne Vorbohrung ermöglicht
- SMT-Sechskantscheiben mit 7 mm langen Zähnen und einer Senkung für den Schraubenkopf (kaltgeformt)
- SMT-Sechskantmutter (SW 22) mit 7mm langen Zähnen (kaltgeformt)
- ein TORX-Bit



SMT-KROT



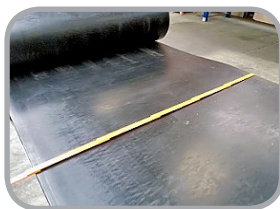
SMT-VINT



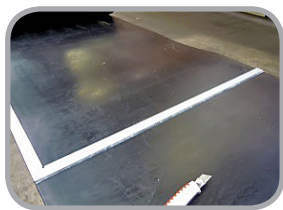
SMT-TIGER

Montage

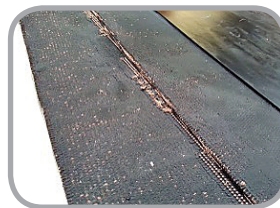
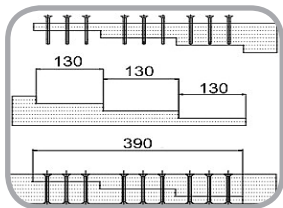
1. Für eine korrekte Verbindung des Bandes mithilfe von unseren Verbindern SMT-KROT, VINT und TIGER benötigen Sie Folgendes: ein Band, eine entsprechende Anzahl von Verbindern, einen Schraubendreher, ein Messer, einen weißen Markierungsstift, eine Schablone und einen Schraubenbrecher.



2. Legen Sie das Band auf eine ebene Fläche, vorzugsweise Holz und schneiden Sie es in einem rechten Winkel (90°).



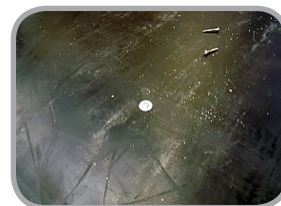
3. Bereiten Sie das Band nach folgendem Schema vor. Das Band sollte schichtweise versetzt sein, wie auf der unten aufgeführten Vorlage (s. Bild 1). Verwenden Sie ein Messer, um das Band zu schneiden.



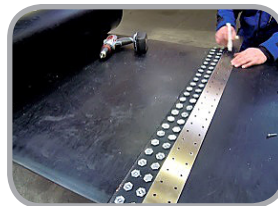
4. Bereiten Sie beide Seiten des Bandes auf diese Weise vor und fügen Sie diese anschließend zusammen.



5. Verbinden Sie beide Bänder mit einer Schraube, um das Verrutschen zu vermeiden.



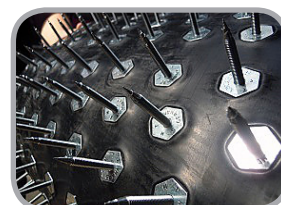
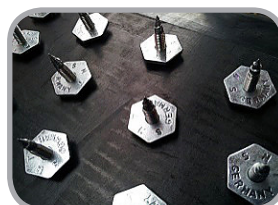
6. Markieren Sie nun die Befestigungspunkte für die Schrauben mithilfe unserer Schablone.



7. Im nächsten Schritt wird unterschieden:

- a) für SMT-KROT und TIGER drehen Sie die Schrauben mit dazugehörigen Unterlegscheiben ein.
- b) für SMT-VINT bohren Sie ein Loch durch das Band, um die Schrauben zu befestigen

8. Im Anschluss schrauben Sie die Muttern von der anderen Seite auf. Das Anziehen der Muttern sollte gleichmäßig verlaufen.



Schließlich sollten die überstehenden Schrauben mit einem Schraubenbrecher abgebrochen werden.



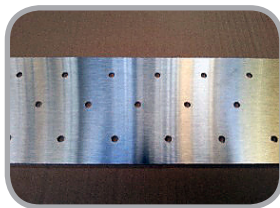
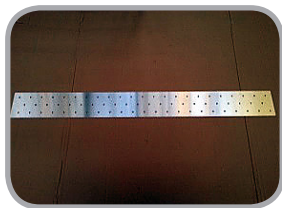
Das nötige Werkzeug

Ein Winkelwerkzeug , ein weißer Markierungsstift, ein Messer zum Schneiden



(auch für SMT-35, 50, 65, 75 Verbinder verwendbar)

SMT-Schablone für eine einfache Markierung der Abstände



Akkuschrauber bis 150N/m , SMT-Bit, SMT-Schraubenbrecher



Die Werkzeuge für die Montage können bei Bedarf bei uns angefragt werden.

Kennzeichnung und Verpackung

- unsere Produkte sind mit unserem Logo gekennzeichnet
- alle Teile des Sets sind in einem Karton separat verpackt
- Langzeitlagerung erfordert keine besonderen Bedingungen

