

 <b>Prüfwesen</b>	<b>Prüfwesen</b>		Zeichen: Tr
	Prüfbericht: 100008372	Datum: 09.05.2014	Hausruf: 956-695
			Anlagen: -
			Seite: 1 von 4


<b>Auftraggeber:</b>	<b>Schneider Mining Technology GmbH; 40468 Düsseldorf</b>		
<b>Gegenstand:</b>	<b>Fördergurtverbindung</b>		
<b>Art des Auftrags:</b>	<b>Qualitätsuntersuchung</b>	Störmeldungs-Nr.:	-
<b>Lieferant:</b>	<b>Schneider Mining Technology GmbH</b>	Eingangsdatum:	06.05.2014
Bestell-Nr.:	- vom -	Fertigungs-Nr.:	-
Liefermenge:	1 Stück	Waren-Nr.:	-
Prüfmenge:	1 Stück	Equipment-Nr.:	-
Datum der Prüfung:	06.05.2014	Codierung:	500

### Vorgang:

Das Prüfwesen wurde von der Firma Schneider Mining Technology GmbH mit der Qualitätsuntersuchung von einer Fördergurtverbindung beauftragt (Abb. 1). Auf Wunsch des Auftraggebers wird die Prüfung in Anlehnung an DIN 22110-1 durchgeführt. Die Probenbreite wird auf 450 mm erhöht.

### Prüfumfang & Prüfgrundlage:

- DIN 22110-1: 1991-05 Prüfverfahren für Fördergurtverbindungen - Ermittlung der Bruchkraft von Gurtverbindungen an Textil-Fördergurten

Verteiler: Schneider Mining Technology GmbH (H. Schneider); DZP	
 D-PL-18505-01-00	Nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 durch die DAkks Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH akkreditiertes Prüflaboratorium mit Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 9001. Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren.

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf die Prüfgegenstände.  
 Ohne schriftliche Genehmigung des PRÜFWESENS darf der  
 Bericht auszugsweise nicht veröffentlicht werden.

Postanschrift: RAG Aktiengesellschaft, Prüflaboratorium des Prüfwesens,  
 Sitz: Wilhelmstraße 98, 44649 Herne  
 Telefon: +49 2325 593-531  
 Telefax: +49 2325 593-745  
 E-Mail: zentrales-pruefwesen@rag.de

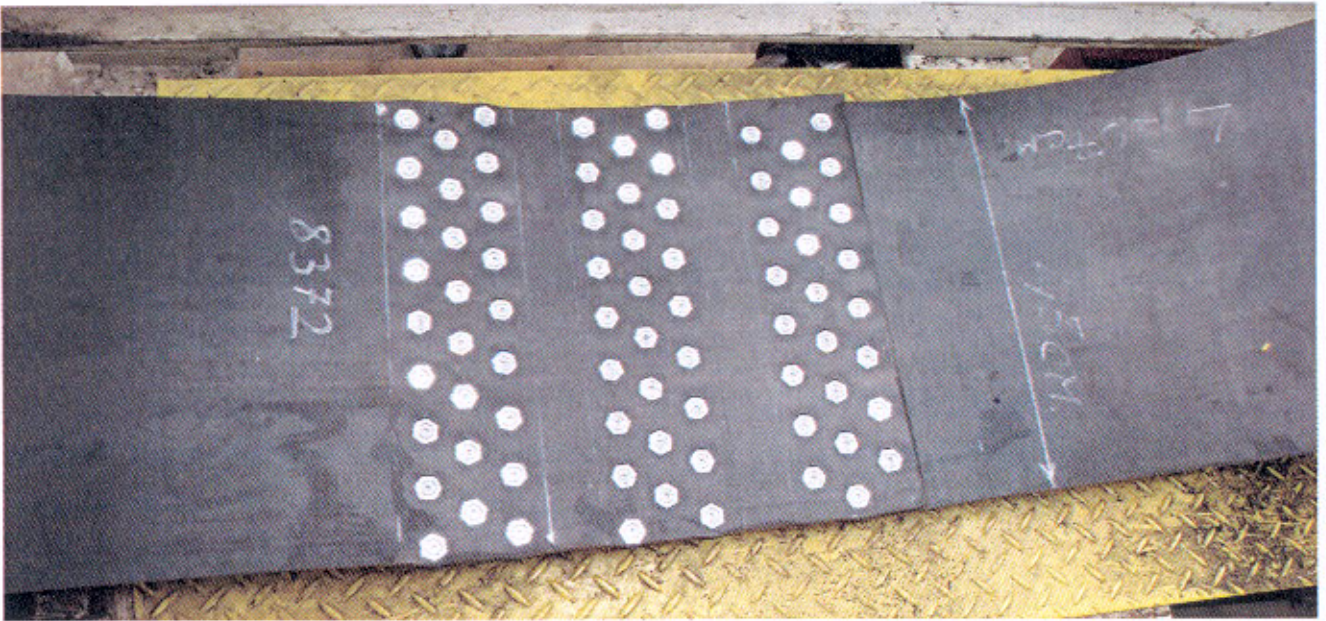


Abb. 1 Die Fördergurtverbindung im Anlieferungszustand



Abb. 2 Die Fördergurtverbindung im Anlieferungszustand Rückseite

Prüfergebnis:

Prüfklima: 23°C / 50 %  
 Prüfmaschine: Völkman Zugprüfmaschine liegend 738 MPa (33/020/007)  
 Datum der Prüfung: 06.05.2014  
 Gurthersteller: Phönix Conveyor Belt Systems GmbH  
 Verbindungstyp: Geschraubte Verbindung

Die Kennzeichnung der Verbindung ist „Fördergurtverbindung SMT“. Die Verbindung ist bei einer Kraft von 514 N/mm gerissen. Bruchlage ist in der Verbindung im Bereich der ersten Reihe (Abb. ).

Probe Nr.	$b_0$ mm	$F_{max}$ kN	$F_{max 2}$ N/mm
P01	450	231,2	514

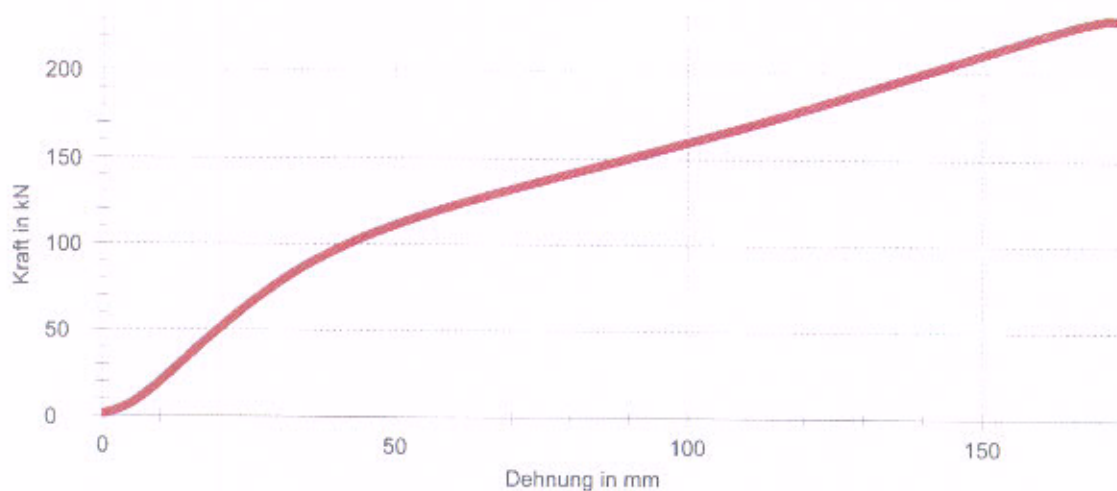




Abb. 3 Verbindung nach der Prüfung. Die Bruchlage ist im Bereich der Verbindung.

Fazit:

Die Bruchkraft der vorliegenden Verbindung beträgt 514 N/mm.

Prüfwesen  
RAG Aktiengesellschaft  
Servicebereich Technik und Logistikdienste  
DS-Prüfwesen

# Werkstoffprüfung Kunze GmbH

INSTITUT für  
WERKSTOFFPRÜFUNG + ABNAHME  
STAHL • EISEN • NE-METALLE

Durch die DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH  
akkreditiertes Prüflaboratorium  
Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde  
aufgeführten Prüfverfahren



Geschäftsführer:  
Dipl. Ing. Rolf-Jürgen Kunze  
SCHWEIßFACHINGENIEUR

Sachverständiger  
und Gutachter  
von Stahl, Eisen und  
Schweißverbindungen

Amtsgericht: HRB 3001  
Gerichtsstand: Hagen

WERKSTOFFPRÜFUNG KUNZE GmbH • POSTFACH 2124 • 58021 HAGEN

58099 HAGEN, den 12.09.2014

LANGE ECK 5

TELEFON (02331) 7 12 98 FAX (02331) 7 68 27

E-Mail : Wsp-Kunze@T-Online.de

Http://www.Wsp-Kunze.de

Prüf.-Nr./Works-No./N/Référence No.: B 6271-1

Firma  
Schneider Mining Technology GmbH  
Bielefelder Straße 12

40468 Düsseldorf

Besteller / Customer / Client : Fa. Schneider Mining Tech.  
Herr W. Schneider

Bestell-Nr./Order-No./No. de Commande:

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - Inspection certificate - Certificat de réception EN 10204-(1995-08)- 3.1C

Pos. Item No. Réf.	Stück Quantity Pièces	Gegenstand und Abmessung Object and dimension Object et mesures	Werkstoff Material Matériau	DIN/Ausgabe DIN/Edition DIN/Edition	Kennz. Sign. Indice
1	4	Garnitur (Schraube M6x50, Scheibe und Mutter) verzinkt (Schneider)	-	Kunden-vorschrift	GERMANY-SMT (Kennzeichnung auf Schraube, Mutter und Scheibe)

\*)

### Ergebnis der Prüfungen / Results of tests / Résultat des test:

Pos. Item No. Réf.	Probekörper Test piece Pièce d'essai mm Ø	DIN-EN-ISO 6892.1:2009 A224					DIN-EN-ISO 148-1	EN-ISO 6507.1	DIN-EN 20898.2	EN-ISO 898.1
		Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> MPa	Streckgrenze R <sub>eH</sub> MPa	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa	Dehnung A <sub>5</sub> %	Einschnürung Z %	Kerbschlagarbeit KV <sub>2</sub> 450 J	Härte Hardness Dureté HV 10	Prüfkraftversuch Proof Load-test Valeurs de charge d'épreuve	Randentkohlung Decarburisation Decarburation
Anforderungen: Requirements: Exigences:								20.900N		
1-1 1-2 1-3	Schr. Mutter Scheibe		1053 *)					304 238	o.B	

\*) Axialer Zugversuch an ganzer Schraube; Bruchlage im Gewinde.

o.B = ohne Beanstandung n.b. = nicht bestanden

### Sonstige Prüfungen:

Other tests:

Autre épreuve:

### Ergebnis der Prüfungen:

Test results:

Resultats des essais:

Die ermittelten mechanischen Eigenschaften der Schraube und Mutter entsprechen der Güte 10.9 / 10 nach DIN EN ISO 898.1 / 898.2.  
Die ermittelten mechanischen Eigenschaften der Scheibe entsprechen der Härteklasse 200HV nach DIN EN ISO 7089.  
Anmerkung: (ISO 7089 Pkt. 1: Scheiben mit Härteklasse 200 HV sind geeignet für Sechskantschrauben ... mit Festigkeitsklasse ≤ 8.8)

WERKSTOFFPRÜFUNG KUNZE GMBH



Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände und ohne schriftliche Genehmigung ist keine Vervielfältigung erlaubt  
Das Original ist gekennzeichnet durch eine erhabene Prägung des Firmenlogos in der unteren, linken Ecke und ist auf der Originalunterschrift gültig



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH  
akkreditiertes Prüflaboratorium  
Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde  
aufgeführten Prüfverfahren



## Anlage Zeugnis B 6271-1

Abb.: 1



Garnitur (Schraube M6x50, Scheibe und Mutter) verzinkt (Schneider)

Kennzeichnung Schraube und Scheibe



**Werkstoffprüfung Kunze GmbH**  
Telefon 02331 - 71298 Fax 02331 - 76827



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH  
akkreditiertes Prüflaboratorium  
Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde  
aufgeführten Prüfverfahren



## Anlage Zeugnis B 6271-1

Abb.: 2



Garnitur (Schraube M6x50, Scheibe und Mutter) verzinkt (Schneider)

Kennzeichnung Mutter



**Werkstoffprüfung Kunze GmbH**  
Telefon 02331 - 71298 Fax 02331 - 76827